

浸漬型アルミ保持炉 (SH炉)

本炉は従来の輻射型電熱式保持炉の欠点を大幅に改良し、高強度一体成型バスと高断熱材の採用により省エネ・省スペース化を実現しました。

SH炉は下記の様なすぐれた特長をもっています。



すぐれた溶湯品質

溶湯内部より加熱する為、偏析・酸化物の発生がなく、より高い品質の溶湯が得られます

オバケの発生皆無

昇温室雰囲気温度は溶湯温度 + 50 の為発生条件 ゼロ

低エネルギーコスト

電力使用量は輻射型炉に比べ約 20% 減少

長寿命化 (ヒーターチューブ)

ニューファインセラミックチューブ採用により大幅UP

すぐれた作業環境

炉体外面温度は外気温 + 20
残滓作業は暑さ、わずらわしさを追放

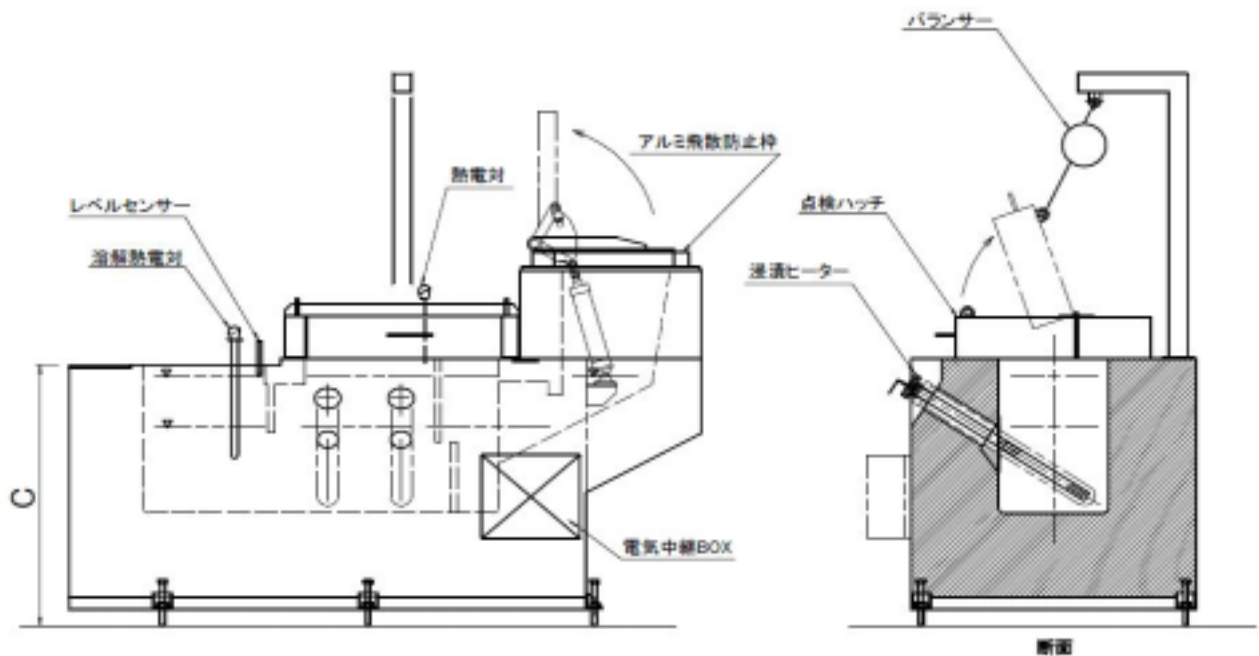
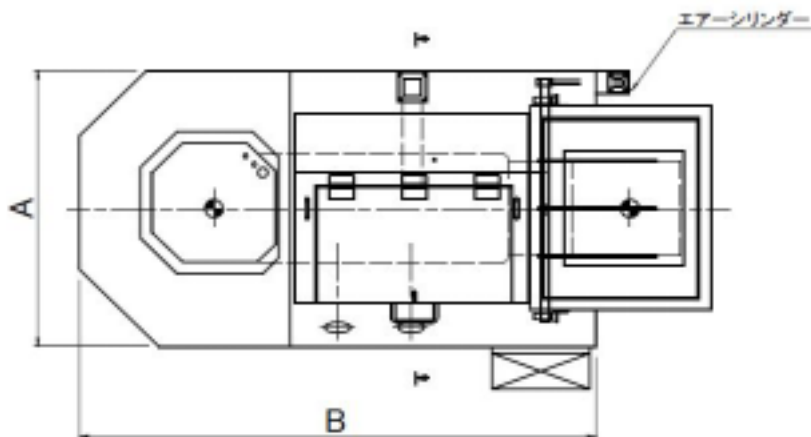
安全性

漏電・断線・短絡保護回路

SH炉仕様表

	SH-500	SH-600	SH-800	SH-1000	SH-1500	SH-2000
保持容量 (kg)	500	600	800	1,000	1,500	2,900
ヒーター容量 (KW × 本数)	9 × 2	9 × 2	9 × 2	9 × 2	9 × 3	9 × 3
操業時使用電力 (KWH)	3 ~ 4	5 ~ 8	5 ~ 8	5 ~ 8	10 ~ 12	10 ~ 12





SH炉寸法表

	SH-500	SH-600	SH-800	SH-1000	SH-1500	SH-2000
A	1,100	1,150	1,200	1,250	1,300	1,500
B	1,700	1,850	1,950	2,000	2,450	2,680
C	1,100	1,100	1,100	1,100	1,100	1,100

状況により、寸法を変更する場合があります。

明日のアルミライフを創造する



株式会社 **ダイキエンジニアリング**

所在地

大阪 営業部

東京 営業部

名古屋 営業部

〒578-0901 大阪府東大阪市加納5丁目7-37

〒550-0001 大阪市西区土佐堀1丁目4番8号(日栄ビル)

〒101-0042 東京都千代田区神田東松下町14番地(東信神田ビル)

〒446-0046 愛知県安城市赤松町広久手15番地

TEL. (072)816-1070(代) FAX. (072)872-4151

TEL. (06)6444-2731(代) FAX. (06)6444-2797

TEL. (03)3257-3828(代) FAX. (03)3257-3868

TEL. (0566)92-2231(代) FAX. (0566)92-3060