

溶湯全体を評価する

DIKアルミ 【溶湯清浄度】評価装置

point

- K-モールドが「断面のみ」を評価するのに対し、「溶湯全体」を評価!
- 目視判断でなく、「数値データ」として管理が可能 !!



特に、残渣率から清浄度を評価することにより、大きな意味があります。

残渣率とは

$$\text{残渣率} = \frac{\text{試験重量} - \text{濾過重量}}{\text{試験重量}} \times 100$$

試験重量：試験地金(溶湯)の重量

濾過重量：濾過した溶湯の重量

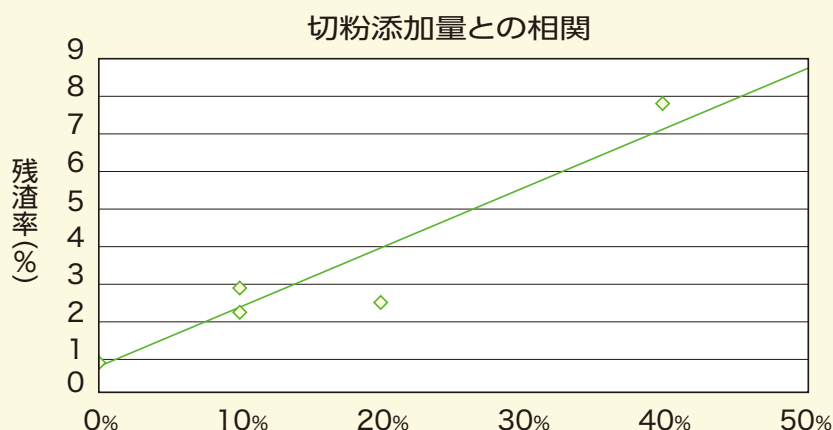
「残渣率」を推奨するには、確かな裏づけがあります。…裏面をご覧ください。▶▶▶



DAIKI ENGINEERING CO., LTD.

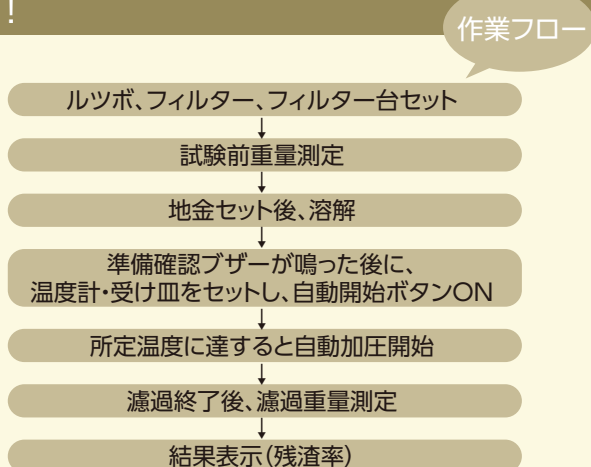
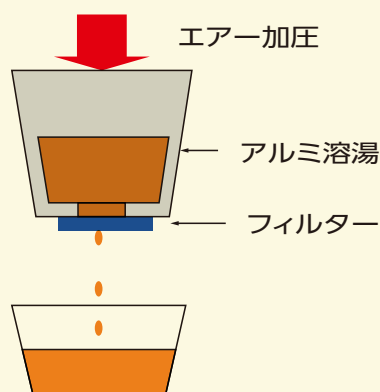
だから、「残渣率」を推奨します。

1.試験データのバラつきが少ない！



切粉添加量
きれい ← → 汚い
相関係数 = 0.905

2.専門知識は不要、作業もカンタン！



3.適切なデータ収集を実現する！ [濾過試験精度向上の取り組み]

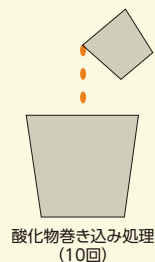
濾過試験実例①

フラックス処理前後の残渣率(%)

	1回目	2回目	平均
フラックス処理前	1.08	0.86	0.97
フラックス処理後	0.72	0.65	0.69

フラックス処理をすると残渣率が低くなる

濾過試験実例②



酸化物巻き込み処理による残渣率(%)

サンプル名	1回目	2回目	平均
フラックス処理前	0.75	0.53	0.64
酸化物巻き込み処理後	1.04	1.12	1.08

高所からの溶湯落下(滴の発生)は溶湯を汚染する。

試験内容: ● 品種 AD12.1 ● 試験重量 4kg ● 濾過圧力 0.09MPa ● コーティング剤 BNスプレー

確かなデータ、作業もカンタン

DIKアルミ【溶湯清浄度】評価装置
自信を持っておすすめします。



明日のアルミライフを創造する

株式会社 ダイキエンジニアリング



本 部 / 〒578-0901
大阪営業部 / 〒550-0001
東 京 支 店 / 〒101-0042
名古屋支店 / 〒446-0046

大阪府東大阪市加納5丁目7番地の37
大阪市西区土佐堀1丁目4番8号(日栄ビル)
東京都千代田区神田東松下町14番地(東信神田ビル)
愛知県安城市赤松町広久手15番地

TEL.072-816-1070
TEL.06-6444-2751
TEL.03-3257-3828
TEL.0566-92-2231

FAX.072-872-4151
FAX.06-6444-2797
FAX.03-3257-3868
FAX.0566-92-3060